

FIMA Zone 0 Ventilatoren

Maximale Sicherheit für
explosionsgefährdete Bereiche

Innovative Technologie für höchste Sicherheitsanforderungen

FIMA ist einer der führenden Anbieter von explosionsgeschützten Zone 0 Ventilatoren und bietet maßgeschneiderte Lösungen für die sichere Förderung explosionsfähiger Gase. Unsere Ventilatoren sind speziell entwickelt, um das ständige Risiko einer Explosion maximal zu minimieren und den strengsten Anforderungen der ATEX-Richtlinien gerecht zu werden.

Explosionsschutz Design

Unsere Ventilatoren sind so konstruiert, dass sie keine potenziellen Zündquellen darstellen. Dies wird durch eine gasdichte, stabile Bauweise und die Verwendung geprüfter Deflagrationssicherungen gewährleistet.

Wellenabdichtung & Dichtheitsprüfung

Die Abdichtung der Welle erfolgt durch eine Kohle-schwimmringdichtung, um Gasleckagen zu verhindern. Jede Einheit wird einer strengen Dichtheitsprüfung unterzogen.

Schwingungs- und Temperaturüberwachung

Integrierte Sensorik zur kontinuierlichen Überwachung der Schwingungen und Lagertemperaturen minimiert Ausfallrisiken und optimiert die Betriebssicherheit.

Hochleistungsmotoren mit EX-Schutz

Unsere explosionsgeschützten Motoren renommierter Lieferanten entsprechen den höchsten Standards und sind für den Dauerbetrieb unserer Zone 0 Ventilatoren geeignet.

Ausgewählte Materialien

Nur geprüfte, zertifizierte Materialien kommen zum Einsatz, um das Risiko einer Zündung bei Reibvorgängen zwischen stehenden und rotierenden Bauteilen zu eliminieren. Bei Bedarf kommen hoch korrosionsbeständige Beschichtungen zum Einsatz.

Spezifische Anforderungen an Betreiber und Verantwortlichen

Als Betreiber einer Anlage mit explosionsgeschützten Zone 0 Maschinen müssen aus Sicherheitsgründen strengste Anforderungen eingehalten werden. Diese sind in der europäischen Richtlinie 1999/92/EG bzw. der Betriebs-sicherheitsverordnung-BetrSichV sowie den technischen Regeln für Betriebssicherheit (z. B. TRBS 1112, 1123, 1201) festgelegt. Sobald die Anlage in Verkehr gebracht wird, geht die Verantwortung vom Hersteller auf den Betreiber über.

Vorteile einer Zusammenarbeit mit dem Originalhersteller

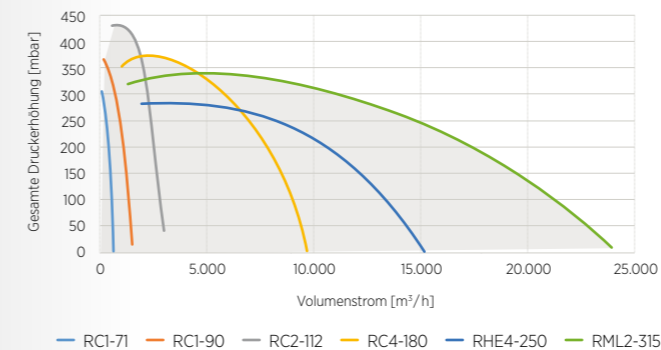
Als Originalhersteller kennen wir alle Details der Maschine und haben Zugriff auf alle notwendigen Unterlagen. Ist beispielsweise eine Instandsetzung am Ventilator notwendig, die den Ex-Schutz betrifft, dürfen wir diese ohne eine vom Betreiber bestellte, behördlich anerkannte, befähigte Person durchführen. Die Kostenersparnis für den Betreiber und der geringere Zeitaufwand sind deutliche Vorteile gegenüber fremden Service-dienstleistern.

Technische Daten der F4-Serie

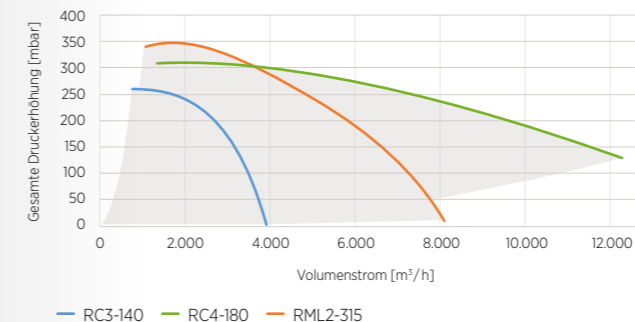
Volumenstrom	bis zu 12.000 m ³ /h
Eintrittstemperatur	bis zu 110 °C
Eintrittsdruck	800 - 1200 mbar
Druckerhöhung	80 - 450 mbar
Motorleistung	bis zu 250 kW

Standardtypen und Leistungsbereiche

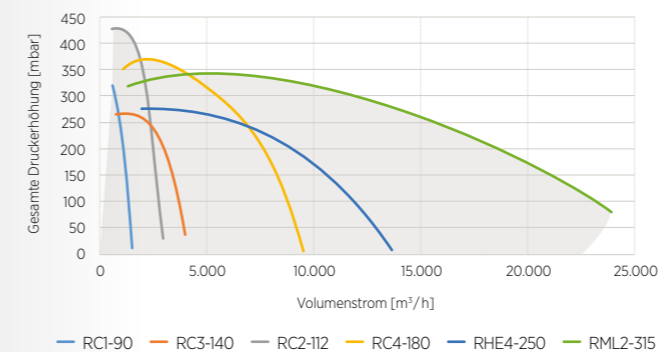
Ex-Gruppe IIA



Ex-Gruppe IIB

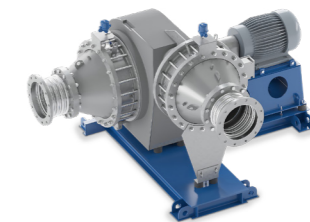


Ex-Gruppe IIB3



Antriebsarten

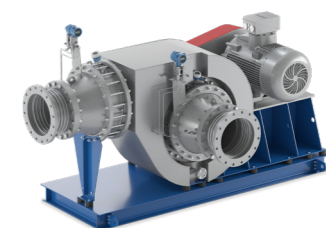
Kupplungsantrieb



Direktantrieb



Riemenantrieb



Explosionsschutz nach neuesten Standards

Unsere Zone 0 Ventilatoren sind nach den neuesten Sicherheitsstandards zertifiziert und erfüllen die Herstelleranforderungen der europäischen Produktrichtlinie 2014/34/EU.

IIA, IIB, IIB3
Explosionsschutzklassen

T3 bis T4
Temperaturklassen

≤ 12 bar
druckgeprüftes Gehäusedesign

Verhinderung
elektrostatischer Aufladung
durch Erdungssystem

Zertifizierung
durch anerkannte Prüfstellen

Ein starker und erfahrener Partner an Ihrer Seite – **Warum FIMA?**

Jahrzehntelange Erfahrung

im EX-Schutz

Individuelle Lösungen

für spezifische Anforderungen

Höchste Sicherheitsstandards

und internationale Zertifizierungen

Kundenspezifische Beratung und After-Sales-Service

Kontaktieren Sie uns für
Ihre individuelle Lösung

FIMA Maschinenbau GmbH

Oberfischacher Straße 58
74423 Obersontheim
www.fima.de

Diana Werkmann

E. d.werkmann@fima.de
T. +49 7973 693 254
M. +49 173 3230 552