

## Mittwoch. 04.05.2022

9:00 - 9:50 Kavitationsschäden, verstopfte Ventile, weite Regelbereiche, Lärmprobleme – mehrstufige Regelventile als fluiddynamische Lösung

Bernhard Kotesovec (IMI Critical Engineering)

10:00 - 10:50 Einsatz von Turboverdichtern in Downstream-Prozessen

Martin Homann (FIMA Maschinenbau GmbH)

11:00 - 11:50 Zuverlässige Isoliertrennstellen für KKS geschützte Rohrleitungen

Marc Oehlmann (ISOflanges GmbH)

12:00 - 12:50 HAZOP - Risikobeurteilung in der Anlagensicherheit

Romy Gärtner und Andreas Lauf (TÜV SÜD Industrie Service GmbH)

13:00 – 13:50 Absicherungskonzepte für Lagertanks mit brennbaren Flüssigkeiten

Sascha Pineda (KITO Armaturen GmbH)

14:00 - 14:50 Fließbilder als Leitdokument in der Anlagen- und Prozesssicherheit

Harald Biecker (planting GmbH)

15:00 - 15:50 Gegendruck bei federbelasteten Sicherheitsventilen — eine Gefahr für die Anlagensicherheit?

Sebastian Ansel (IMI Bopp & Reuther Valves GmbH)

## Donnerstag, 05.05.2022

9:00 - 9:50 Planung einer Flüssigkeitsverladestelle am Beispiel Öl & Gas

Martin Hundt (WLT liquid & gas loading technology bv)

10:00 - 10:50 Das richtige Sicherheitsventil als Schlüssel zur Effizienzsteigerung

Marc Oerding und Hendrik Wormuth (LESER GmbH & Co. KG)

11:00 - 11:50 Explosionsschutz - Anforderungen an Betreiber

Simon Burke (ARU Prüfingenieure & Umweltgutachter GmbH)

13:00 - 13:50 Zuverlässige Betätigung von Sicherheitsarmaturen durch bewährte Failsafe-Antriebe bis SIL3

Stephan Hecker (SCHIEBEL Antriebstechnik GmbH)

14:00 - 14:50 Möglichkeiten der Probenahme bei der Verarbeitung von Ölen und Gasen

Patrick Strauß (Swissfluid AG)

15:00 - 15:50 dBX Shield™ - Ein geräuscharmes u. sicheres Regelventil mit Mehrstufen-Technologie im Kugelventil-Design für diverse kritische Gasanwendungen

David Stary (IMI Critical Engineering)



























Weitere Informationen und kostenfreie Anmeldung unter: www.huckauf.de/oel-gas-im-dialog/